九江萍钢钢铁有限公司

炼钢厂同步1号高炉大修外委项目招标公告

招标编号：JG/ZB/SC2022-WWWZ127

九江萍钢钢铁有限公司拟对以下项目进行公开招标，欢迎符合招标条件的单位踊跃参与投标。

**一、招标项目内容、技术要求、招标数量、计划招标时间等**

（一）招标项目名称：炼钢厂同步1号高炉大修外委项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标段 | 施工内容 | 材料提供 | 项目要求 | 重量（T/件） | 预计数量 | 单位 |
| 1 | 3号转炉检修项目 | 更换固定段烟道 |  检修所需备件、材料、燃气、氧气、施工脚手架由招标单位免费提供，协助吊运的行车由招标单位免费提供和操作；检修施工的工器具（包括吊索具、焊机）、焊材、吊机由投标单位负责提供。 | 1.投标单位前期需对现场的空间尺寸进行测量，并根据图纸与现场实际制订检修施工方案。2.烟道平台清灰由招标单位负责清理，拆除烟道等投标单位负责放在招标单位指定地点，切割由招标单位实施。3.烟道的安装定位按图纸要求施工，烟道的进、出水管道焊接后按要求对烟道进行通水试验，试水无漏点，烟道的各支撑点进行筋板加固。4.特种作业人员需持有效特种作业证（如电焊工、起重工、电工等）。5.在施工过程拆除的附属设备必需同步恢复。6.从停炉开始检修，时间不超过240小时；质保期一年。具体结算以实际测量验收为准。 | 9.04  | 1 | 件 |
| 2 | 更换可移动段烟道 | 21.08  | 1 | 件 |
| 3 | 更换非金属补偿器 | 1.8 | 1 | 件 |
| 4 | 更换活动烟道 | 8.29 | 1 | 件 |
| 5 | 更换中1段烟道 | 16.85  | 1 | 件 |
| 6 | 更换二次排吸尘罩 | 9.9 | 1 | 件 |
| 7 | 2号转炉检修项目 | 更换高温非金属补偿器 |  检修所需备件、材料、燃气、氧气、施工脚手架由招标单位免费提供，协助吊运的行车由招标单位免费提供和操作；检修施工的工器具（包括吊索具、焊机）、焊材、吊机由投标单位负责提供。 | 1.投标单位前期需对现场的空间尺寸进行测量，并根据图纸与现场实际制订检修施工方案。2.烟道平台清灰由招标单位负责清理；拆除烟道等备件由投标单位负责放在招标单位指定地点，切割由招标单位实施。3.活动烟罩、I段烟道、二次吸尘罩、非金属补偿器的安装定位按图纸要求施工，烟道的进、出水管道焊接后按要求对烟道进行通水试验，试水无漏点，烟道的各支撑点进行筋板加固。4.特种作业人员需持有效特种作业证（如电焊工、起重工、电工等）。5.从停炉开始检修，时间不超过220小时；质保期1年。具体结算以实际测量验收为准。 | 2  | 1 | 件 |
| 8 | 更换不锈钢短节 | 0.77  | 1 | 件 |
| 9 | 更换非金属补偿器 | 1.5 | 1 | 件 |
| 10 | 更换活动烟道 | 8.03 | 1 | 件 |
| 11 | 更换I段烟道 | 14.08  | 1 | 件 |
| 12 | 更换二次吸尘罩 | 16 | 1 | 件 |
| 13 | 1号转炉检修项目 | 更换高温非金属补偿器 |  检修所需备件、材料、燃气、氧气、施工脚手架由招标单位免费提供，协助吊运的行车由招标单位免费提供和操作；检修施工的工器具（包括吊索具、焊机）、焊材、吊机由投标单位负责提供。 | 1.投标单位前期需对现场的空间尺寸进行测量，并根据图纸与现场实际制定检修施工方案。2.拆除高温非金属补偿器、短节等备件由投标单位负责放在招标单位指定地点，切割由招标单位实施；高温非金属补偿器、不锈钢短节的安装定位按图纸要求施工，拆除的附属设备需要恢复。3.特种作业人员需持有效特种作业证（如电焊工、起重工、电工等）。4.具体结算以实际测量验收为准。5.以招标单位交工作面为准，时间不超过120小时；质保期1年。 | 2  | 1 | 件 |
| 14 | 更换不锈钢短节 | 0.77  | 1 | 件 |
| 15 | 1号连铸检修项目 | 步进冷床横梁拆装（约9.7t) | 蒸汽管道（不锈钢板、钢板）、横梁、活动支架、齿板底座,安装时所需螺栓、螺帽由招标单位提供，其它由投标单位负责。另涉及基础二次浇注由招标单位负责。（以上重量按理论重量计算） | 1.检修期间内，投标单位检修人员服从招标单位安排的更换检修工作任务。2.1#连铸机1#位风道约4米(按附图尺寸施工)、2#位二冷蒸汽风管约4米(按附图尺寸施工)、集合管8米(集合管风道口连接墙板）拆除、制作安装，割除需更换风道管要对上方管道固定支撑，拆除旧风道管吊运到招标单位指定位置；新风道要求按图纸制作施工，风道外面必须烧筋板加固。3.风道安装定位后所有区域钢结构、加固点必须按拆除前恢复。4.负责步进冷床横梁、活动支架、固定支架、齿板支座、拆除安装并校正，更换定位后所有配套设施、加固点必须按拆除前恢复。5.焊接作业人员需持有效特种作业证。6.检修工期10天，质保期为12个月。以实际施工量进行结算。 | / | 2 | 根 |
| 16 | 步进冷床活动支架拆装（约13.2t） | / | 6 | 件 |
| 17 | 步进冷床固定支架拆装（约6.6t） | / | 30 | 件 |
| 18 | 步进冷床齿板支座拆装（约2.5t） | / | 60 | 件 |
| 19 | 二冷蒸汽管道、集合管(包含拆除、制作与安装，16米，不锈钢板约2.5t） | / | 1 | 套 |
| 20 | 集合管风道口连接墙板（约2t） | / | 1 | 套 |
| 21 | 2号连铸检修项目 | 振动架上梁拆装(包括连接振动梁钢板） | 蒸汽管道、集合管、集合管风道口连接墙板、振动上横梁安装时所需螺栓、螺帽、钢板、槽钢、角铁，由招标单位提供，其它由投标单位负责 | 1.检修期间内，投标单位检修人员服从招标单位安排的更换检修工作任务，预计检修4天。2.负责振动上梁（包括连接振动梁钢板)拆除安装及测量校正，对区域钢结构恢复原样（振动架由招标单位负责拆、安装）。3.2#连铸机1#位风道管及顶端弯管约7米(按附图尺寸施工)、2#位风道管约10米(按附图尺寸施工)、集合管约8米（集合管风道口连接墙板）、1#位风道末端弯管拆除、制作安装，拆除旧风道管吊运到炼钢厂指定位置，割除需更换风道管要对上方管道固定支撑，新风道要求按图纸制作施工，风道外面必须烧筋板加固。4.更换定位后所有配套设施、钢结构、加固点必须按拆除前恢复到位。5.焊接作业人员需持有效特种作业证。6.施工工期4天，质保期为12个月。以实际施工量进行结算。 | 3.5 | 1 | 根 |
| 22 | 二冷蒸汽管道、集合管(包含拆除、制作与安装，28米） | 3.5 | 1 | 件 |
| 23 | 集合管风道口连接墙板 | 2 | 1 | 件 |
| 24 | 连铸二车间结晶器进水总管更换外委 | 安装无缝钢管Φ529×10（71米）、拆除Φ530×9（71米）；安装无缝钢管Φ426×9（21米）、拆除Φ426×9（21米）；支架制作及加固，约重4000kg；安装结晶器水管总重量约为11031kg，拆除晶器水管总重量约为10154kg，总重量约为25185kg。 | 管道备件材料、水、电、气由招标单位提供，电焊机、电焊条、吊索吊具、切割工具由投标单位负责。 | 1.更换管道位置在离地面8米深的管廊沟里面，施工需将旧管道拆除，拆除的管道要从管廊沟下搬到地面指定位置；2.新更换管道不按原有路线布置，但利用原有支架进行安装，安装过程需对管道走向新增支架，原有支架进行烧筋板加固，腐蚀严重支架要求更换；3.布管时间要求在检修前5天之内布置到位，管道接口要求3天完成，共计8天。管道接口必须等停结晶器水才能施工；4.要求焊缝焊接牢固，无漏水；5.以实际施工量进行结算；6.质保期1年。 | / | 25.185 | 吨 |
| 25 | 板坯连铸机扇形段基准检测及调整外委 | 扇形段基准检测调整 | 测量仪器、检修工具、测量专业人员、基准台调整，段子拆装、对弧、测量由投标单位负责实施。结晶器、振动单元拆装，备件由招标单位提供，其它全部由投标单位负责。 | 一、项目要求：1.检修时间控制在288小时内；2.投标单位必须提供承接过弧形板坯连铸机扇形段基准检测及调整项目3次以上的业绩证明；3.合同签订后需提供项目实施方案给招标单位进行评审。二、项目内容：1.将扇形段所有段子全部拆除，段子基座除垢、除锈。（段子下线前全部编号，油管接口全部做好防尘措施，进回油管做好区分标记）；2.对扇形段基准进行测量标定，采集数据进行分析，结合铸机安装图纸基准数据对扇形段基座进行核对调整（测量范围：结晶器至13段出口，提供调整前、调整后数据，现场标记永久基准点数据）；3.基准调整后将铸机原有段子回装，对弧调整。三、技术要求：1.扇形段对弧数据人工测量在1±0.3mm范围内；2.自动辊缝仪穿试外弧对弧检测数据在0±0.5mm范围内；3.各安装接触面无缝隙，漏水、漏油，段子运行平稳。 | / | 1 | 项 |
| 26 | 扇形段段子拆装 | / | 1 | 项 |
| 27 | 扇形段段子对弧调整 | / | 1 | 项 |
| 28 | 新区渣场加装除尘罩安装外委 | 新区渣场加装除尘罩制作、安装 | 施工吊装的设备、吊具、焊接设备、焊材等均由投标单位负责提供，制作用大五金、材料、备件由招标单位提供。 | 1.现场施工按照按照图纸施工。2.阀门安装后需布置控制线管；现场拆除的彩瓦需用10mm钢板进行密封。3.施工周期60天，保质期1年。4.以实际完成工程量的理论重量进行结算。 | / | 26 | 吨 |

（二）技术要求：详见表单项目要求。

（三）招标数量：一次。

（四）计划招标时间：2022年12月2日，具体时间以通知为准。

（五）报名截止时间：2022年11月29日12：00前。

（六）中标后合同签订完成期限：15天内。

（七）其他：以实际施工数量为准进行结算付款。

**二、资质要求**

公司具有独立法人资格。

**三、意向投标人提交的资格证明文件**

（一）资质材料（加盖投标单位公章）：

1.最新年检有效的企业法人营业执照副本复印件，安全生产许可证复印件。

2.法定代表人资格证明（需载明身份证号码）、代理人身份证复印件及法人授权委托书原件。

3.企业介绍，便于对其资质进行审查。

4.投标单位开票信息。

5.银行开户许可证复印件。（上述资料需加盖投标单位公章）

6.提供安全施工预案，提供两份近三年轧钢加热炉大修业绩合同复印件。

（二）提交时间：报名时提交。

（三）提交方式：书面、电子邮件（电子邮箱地址：shengchanzhihui@pxsteel.com）。

**四、投标方式**

招标单位对意向投标单位提交的资质材料进行审查，向审查合格单位发出招标邀请函（说明书），接到招标邀请函（说明书）的单位请按邀请函（说明书）要求时间交纳相应投标保证金50000元、招标服务费500元。招标结束后，中标单位的投标保证金自动转为履约保证金，不足部分应予以补齐，未中标单位的投标保证金在宣标后十五个工作日内一次性返还（不计息）。

**五、招标方信息**

（一）单位名称：九江萍钢钢铁有限公司

（二）联系地址：江西省九江市湖口高新技术产业园区九江萍钢钢铁有限公司生产指挥中心；邮编：332500。

（三）联系人：王工；18870214606。

（四）法务监审部监督电话：：0792-6327149，电子邮箱地址：Jgjianshengbu@126.com。

九江萍钢钢铁有限公司生产指挥中心

2022年11月 日

附件一：

**[法人代表](http://www.so.com/s?q=%E6%B3%95%E4%BA%BA%E4%BB%A3%E8%A1%A8&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)授权委托书**

**九江萍钢钢铁有限公司**：

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_是中华人民共和国合法企业，法定地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_。（**必填**）

法定代表人\_\_\_\_\_\_\_\_特授权\_\_\_\_\_\_\_代表我公司全权办理与贵公司的（**项目名称**）业务，包括但不限于投标、签订合同、领取合同款、收货、退换货、质量异议处理等事项，并签署全部的有关文件、协议及合同，同时往来文件通过该邮箱**（邮箱号：必填）**接收、发送。

我公司对被授权人在办理上述事项过程中签署的一切文件均予以认可，并承担相应的法律责任，本授权书有效期：**\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日至\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_日**（**必填**）。

在撤销授权的书面通知之前，本授权书一直有效，被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

被授权人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 授权人(签章或签字)：\_\_\_\_\_\_

[身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [身份证号](http://www.so.com/s?q=%E8%BA%AB%E4%BB%BD%E8%AF%81%E5%8F%B7&ie=utf-8&src=wenda_link" \t "_blank)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

职　　务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职　　务：**\_（不能填法人）\_**

电　　话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_ 电　　话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位名称：

**(公司公章、财务专用章、法人章)**

签署时间：（**必填**）

被授权人身份证（正、反面）：     授权人身份证（正、反面）：

附件二：

**诚信承诺书**

九江萍钢钢铁有限公司：

我方在遵守《民法典》《反不正当竞争法》《关于禁止商

业贿赂行为的暂行规定》等法律和规定的基础上，就我方及我方工作人员的行为向贵方作出如下承诺：

一、遵守贵方规章制度，诚实守信地为贵方提供符合贵方需求的安全可靠的产品、服务及相关技术，保证产品质量，并主动做好售后服务工作。

二、不以任何形式向贵方工作人员及其父母、配偶、子女等亲属赠送或变相赠送礼品、礼金等。

三、不以任何方式宴请贵方工作人员（正常公务招待除

外）。

四、不与贵方有关人员私下建立不正当交易关系。

五、发现贵方工作人员有索贿以及徇私舞弊、滥用职权等行为时积极向贵方举报或投诉，并实事求是地配合贵方纪检监察机构调查、提供书面举报材料。

六、不发生扰乱正常市场竞争秩序、提供虚假材料、泄露贵方商业秘密以及排挤其他经营者公平竞争等违反商业道德行为。

七、不发生其它任何可能影响贵方工作人员公正执行公

务或职务廉洁行为。

八、本承诺书所指的礼品、礼金等，包括礼品、礼金、有价证券、支付凭证、商业预付卡、土特产（例如烟、酒等），以及由我方安排并支付费用的旅游、健身、休闲、娱乐等活动。

九、不发生下列行为：

（一）伪造或者冒用认证标志、名牌产品标志、免检标志等质量标志和许可证标志；

（二）伪造或者使用虚假产地；

（三）伪造或者冒用他人的厂名、厂址；

（四）假冒他人注册商标；

（五）提供的产品掺杂、掺假，以假充真、以次充好、弄虚作假；

（六）提供失效、变质产品；

（七）提供存在危及人体健康和人身、财产安全的不合格危险产品；

（八）提供国家有关法律法规明令禁止生产、销售的产品。

**若违反上述承诺，我方愿意按以下方式承担责任：**

一、贵方有权单方面解除合同；贵方有权单方面取消我方作为供应商或合作方的资格；我方同意贵方及贵方下属企业终止业务往来；涉嫌违法犯罪的，贵方有权移交司法机关处理。

二、我方自愿按照以下方式承担违约金，且贵方有权从我方在贵方的货款中扣除上述违约金：

（一）我方若违反第1条至第7条承诺中的任一条，我方自愿承担3万元至30万元的违约金。

（二）我方若向贵方行贿或违反第9条的，贵方有权对涉案标的物按1元/吨（件）结算付款，且我方自愿按涉案标的物合同额的10%至30%承担违约金。

（三）本条违约金与合同其他违约金重复的，以金额更高者为准。

我方同意：在我方涉嫌侵害贵方利益的调查过程中，贵方有权暂停支付货款，并根据调查情况进行处理，同时我方应继续履行合同义务，因我方不继续履行合同义务造成贵方经济损失的，由我方承担赔偿责任。

本承诺书作为贵我双方合同的附件，与贵我双方签订的合同具备同等法律效力，本承诺书中的经济赔偿责任与贵我双方签订的合同中我方应承担的赔偿责任同时并存有效。

**我方声明：本承诺书中内容为我方慎重考虑后作出的承诺，为我方真实意思表示，不可撤销，且我方明知本承诺书对我方的约束力。**

本承诺书自我方签署之日起生效，在贵我双方业务往来存续期间有效。

承诺人（单位公章）：

签署人（法定代表人或授权代表）：

签署日期： 年 月 日