

ICS 号
中国标准文献分类号

团 体 标 准

T/CAEPI □□-20□□

钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单 编制技术指南

Technical guidelines on fugitive emission(Particulate matter) sources inventory
preparation in iron and steel industry

（征求意见稿）

本文件的某些内容可能涉及专利，在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利
连同支持性文件一并附上。

20□□-□□-□□发布

20□□-□□-□□实施

中 国 环 境 保 护 产 业 协 会 发 布

目 次

前 言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单编制技术流程.....	2
5 钢铁企业无组织（颗粒物）分类体系及排放源识别原则.....	2
6 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单主要组成要素及编制规范.....	3
7 其他内容.....	5
8 指南实施建议.....	5
附录 A（资料性）物料储存设施无组织（颗粒物）排放源清单.....	6
附录 B（资料性）物料输送无组织（颗粒物）排放源清单.....	8
附录 C（资料性）生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单.....	18

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件起草单位：冶金工业规划研究院、生态环境部环境工程评估中心、柏美迪康环境科技(上海)股份有限公司、福建龙净环保股份有限公司、北京雪迪龙科技股份有限公司、河北省众联能源环保科技有限公司、江苏省苏力环境科技有限责任公司、秦皇岛首创思泰意达环保科技有限公司、宝山钢铁股份有限公司、鞍山钢铁集团有限公司、北京建龙重工集团有限公司、南京钢铁联合有限公司、首钢京唐钢铁联合有限责任公司、河北津西钢铁集团股份有限公司。

本文件主要起草人员：田澍、刘涛、程琳、李晓新、李中岳、许红霞、徐潜、周为、王富江、岳佳丽、卢敏荣、陈逸卿、廖荣福、吴国利、石卫丽、李杰、杨飞黄、张钊、沈彬、姜慧敏、马长红、李洪刚、沈新峰、孙大鹏、芮义斌、顾慧娟、方锐、朱宝权、崔健伟。

本文件主要审议人员：****。

本文件由中国环境保护产业协会负责管理，由起草单位负责具体技术内容的解释。在应用过程中如有需要修改与补充的建议，请将相关资料寄送至中国环境保护产业协会标准管理部门（北京市西城区二七剧场路6号2层，邮编100045）。

钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单编制技术指南

1 范围

本文件规定了钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单编制的技术流程、分类体系、排放源识别原则、排放源清单构成要素和编制要求，以及其他要求。涉及钢铁企业物料储存、物料输送、生产工艺过程等全厂无组织（颗粒物）排放区域。

本文件适用于钢铁企业无组织排放中颗粒物污染物的排放源清单编制，用于指导钢铁企业开展无组织（颗粒物）排放治理和超低排放评估监测。本文件不适用于硫酸雾、氯化氢、硝酸雾、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等钢铁行业排放标准中涉及的非颗粒物污染物无组织排放源清单的编制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 37822—2019 挥发性有机物无组织排放控制标准

GB/T 50541—2019 钢铁企业原料场工程设计标准

HJ 404—2021 建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 钢铁工业

HJ 608—2017 排污单位编码规则

环办大气函〔2019〕922号 关于做好钢铁企业超低排放评估监测工作的通知

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢铁企业 iron and steel industry

含有烧结、球团、炼铁、炼钢及轧钢等生产工序的企业。分为钢铁联合企业和钢铁非联合企业。

【来源：HJ 404—2021，3.1，有修改】

3.2

排放源清单 emission sources inventory

包含全部物料储存、物料输送、生产工艺过程排放源环节，标明各排放源基本情况、治理措施和监控措施的集合。

【来源：环办大气函〔2019〕922号，附件，有修改】

3.3

无组织排放 fugitive emissions

指大气污染物不经过排气筒或排气筒高度低于 15 m 的无规则排放。

【来源：GB 37822—2019，3.4，有修改】

3.4

机械化料场 mechanized material storage site

指全部采用有轨机械化堆取设备进行作业的原料场。

【来源：GB/T 50541—2019，2.0.12~2.0.14，有修改】

4 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单编制技术流程

4.1 明确清单边界

钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单的边界，原则上应与排污许可证中载明的工序以及设备设施一致，特殊情况应予以说明。

4.2 资料收集

收集清单边界内物料的种类及用量、各工序生产工艺流程情况图/表、厂区总平面布置图、料场分布总图、各料场治理设施及监测设施布置图、各除尘系统管网图和设计资料、除尘/抑尘治理设施台账、除尘/抑尘治理设施布设平面图纸等具体资料。

4.3 现场踏勘

结合收集的资料，按照物料进入厂区后的流向开展现场踏勘，识别无组织（颗粒物）排放源，记录各无组织（颗粒物）排放源点位的基础信息、治理设施和监控设施状况。现场踏勘期间企业各生产设施应正常运行，并确保识别出全部无组织（颗粒物）排放源点位。

4.4 编制无组织（颗粒物）排放源清单

根据现场踏勘情况，汇总建立无组织（颗粒物）排放源清单。

5 钢铁企业无组织（颗粒物）分类体系及排放源识别原则

5.1 物料储存排放源识别

全部独立储存物料的储存设施或场地均应被识别为物料储存排放源，除尘器的卸灰仓、配料室的缓冲仓、脱硫设施配套物料存储仓等附属仓，无需单列为物料储存排放源。

5.2 物料输送排放源识别

物料输送排放源识别以是否出现物料落差或物料所处环境气压是否出现变化为基准。吸排罐车吸排作业点、气力输送设施应识别为物料密闭输送排放源。

物料通过皮带机等运输装置机头/给料环节发生物料落差处，落至后续皮带的机尾/受料环节处，应分别识别为无组织（颗粒物）排放源。若一条皮带中有多处机头/给料环节与机尾/受料环节，应逐一进行识别。若物料位移发生在密闭的生产工艺设备内部，则仅识别进出生产工艺设备的两次物料输送点位，设备内部发生的过程不必识别。机械化料场中装卸设备堆料、取料点应分别识别为无组织（颗粒物）排放源，机械化+车辆/人工作业料场、人工作业料场的全部车辆及人工作业区域应按照 50m×50m 进行网

格化分区，分别识别为无组织（颗粒物）排放源。料场车辆进出口应同样识别为无组织（颗粒物）排放源。

5.3 生产工艺过程排放源识别

原料、石灰、烧结、球团、炼铁、焦化、炼钢、轧钢、钢渣处理、除尘灰处理等工序的物料破碎、筛分、混合及易产尘（或具备产尘风险）的主体工艺设备应识别为生产工艺过程排放源。烧结/球团工序的环冷机/带冷机等，焦化工序的焦炉本体、焦炉推焦车、拦焦车、装煤车、干熄焦炉等，炼铁工序的高炉煤气均压放散环节、出铁口（铁沟、渣沟、铁水罐站或摆动溜嘴），炼钢工序的混铁炉、铁水/钢水折罐位、铁水预处理设施、转炉、电炉、精炼炉、连铸大包回转台、吹氩站、连铸火焰切割、钢包冷修/热修位/拆包位、中间包倾翻处、中间包修包位、铸余渣倾倒工位、砌包间、废钢切割位、连铸坯表面清理、钢渣烟渣坑（罐）等，轧钢工序的全部轧机、拉矫、精整、抛丸、修磨、切割、焊接等，除尘灰处理工序的压球机、冷却机等均应识别为生产工艺过程排放源。

6 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单主要组成要素及编制规范

6.1 总体要求及主要组成要素

钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单应具体分为物料储存无组织（颗粒物）排放源清单、物料输送无组织（颗粒物）排放源清单、生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单这三个主要分项清单。无组织（颗粒物）排放源清单应实现对无组织（颗粒物）排放源的全覆盖，并应详细说明各无组织（颗粒物）排放源点位的编码序号、基本情况、治理设施情况、监测设施情况等内容。

6.2 无组织（颗粒物）排放源清单排放源点位编码原则

应保证赋码对象的唯一性，一个代码仅标识一个无组织（颗粒物）排放源点位对象。各点位编码由三部分组成。

第一部分为清单类型编码，使用 2 位字母表示，物料储存为 CC（“储存”汉语拼音首字母）、物料输送为 SS（“输送”汉语拼音首字母）、生产工艺为 GY（“工艺”汉语拼音首字母）。

第二部分为所述工序编码，使用 2 位字母表示，原料工序为 YL（“原料”汉语拼音首字母），烧结工序为 SJ（“烧结”汉语拼音首字母），球团工序为 QT（“球团”汉语拼音首字母），焦化工序为 JH（“焦化”汉语拼音首字母），炼铁工序为 LT（“炼铁”汉语拼音首字母），炼钢工序为 LG（“炼钢”汉语拼音首字母），轧钢工序为 ZG（“轧钢”汉语拼音首字母），其他工序按同原则根据企业实际情况编码。

第三部分为顺序码，使用 4 位阿拉伯数字。

6.3 基本信息要素编制规范

6.3.1 物料储存无组织（颗粒物）排放源清单基本信息要素编制规范

物料储存无组织（颗粒物）排放源清单基本信息应包括序号、所在分厂/车间、存储场所/设施名称、物料名称及类型。

6.3.2 物料输送无组织（颗粒物）排放源清单基本信息要素编制规范

物料输送无组织（颗粒物）排放源清单基本信息应包括序号、所在分厂/车间、无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）、输送物料名称、输送物料含水率（若可能输送多种物料，以最低含水率为准）。

6.3.3 生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单基本信息要素编制规范

生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单基本信息应包括序号、所在分厂/车间、无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）。

6.4 治理设施要素编制规范

6.4.1 物料储存无组织（颗粒物）排放源清单治理设施要素编制规范

物料储存无组织（颗粒物）排放源清单应明确物料储存环节所采用的封闭方式（全封闭、半封闭、防风网、密闭仓等），储存能力应明确其面积与受料量，作业方式应明确为机械化料场、机械化+车辆/人工作业料场、人工作业料场以及筒仓中的哪一类，出入口应明确进出口数量与大门开启方式。

6.4.2 物料输送无组织（颗粒物）排放源清单治理设施要素编制规范

物料输送无组织（颗粒物）排放源清单治理设施要素应明确输送过程封闭情况，是否采取治理措施，使用的治理技术及配置参数。采取收尘措施的无组织（颗粒物）排放源应明确收尘形式、设计罩面风速、收尘支管配套阀门的种类及开关方式、所接入除尘系统的名称、收尘能力。

采取抑尘措施的无组织（颗粒物）排放源应逐一明确具体的抑尘方式，治理设施编码（参考（HJ 608—2017）进行编号），类型，安装数量，位置，抑尘作业启动原则（人工开启、定时开启、联动开启），雾炮/干雾抑尘液滴粒径，雾炮有效射程，雾炮水平旋转角度，雾炮/干雾抑尘耗水量，雾炮/干雾抑尘功率等设计参数。

采取汽车冲洗措施的无组织（颗粒物）排放源应明确具体的汽车冲洗措施安装数量、位置，汽车冲洗设备冲洗喷头覆盖区域长度、汽车冲洗设计水压、拦车杆配置情况、设计冲洗时间、抖水台和吹干装置配置情况、保温防冻装置配备情况、污水处理工艺及设施规格等设计参数。

对于物料密闭输送点位应明确密闭输送方式（气力输送、吸排罐车）。

6.4.3 生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单治理设施要素编制规范

生产工艺过程无组织（颗粒物）排放源清单治理设施要素应明确是否采取治理措施，使用的治理技术及配置参数。采取收尘措施的无组织（颗粒物）排放源应明确排放源点位收尘形式、设计罩面风速，收尘支管配套阀门的种类及开关方式，所接入除尘系统的名称、收尘能力。

采取抑尘措施的无组织（颗粒物）排放源应逐一明确具体的抑尘方式，治理设施编码（参考（HJ 608—2017）进行编号），位置，抑尘作业启动原则（人工开启、定时开启、联动开启），雾炮/干雾抑尘液滴粒径，雾炮有效射程，雾炮水平旋转角度，雾炮/干雾抑尘耗水量，雾炮/干雾抑尘功率等设计参数。

6.5 监测监控设施要素编制规范

无组织（颗粒物）排放源清单监测监控设施要素应逐一明确各无组织（颗粒物）排放源所对应监测监控设备的设备编码、监控方式、安装位置（距离该排放源中心点的相对位置）、主要参数。

监测监控设施编码应保证赋码对象的唯一性，一个代码仅标识一个监测监控设施对象。监测监控设施编码由二部分组成。

第一部分为设施类型编码，使用 2~3 位字母表示，总悬浮颗粒物浓度监测设备为 TSP（“Total Suspended Particulate”英文缩写）、空气监测微站为 WZ（“微站”汉语拼音首字母）、视频监控为 SP（“视频”汉语拼音首字母）、在线水分监测仪为 SFY（“水分仪”汉语拼音首字母）。

第二部分为顺序码，使用 3 位阿拉伯数字。

6.6 附图

无组织（颗粒物）排放源清单还应包括相关附图，主要为厂区总平面布置图、料场分布总图、各料场治理设施及监测设施布置图、各除尘系统管网图，以及全部无组织（颗粒物）排放源清单点位图（图片文件名称按照无组织（颗粒物）排放源清单排放源点位编码规则命名）。

7 其他内容

7.1 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单应用

钢铁企业实施超低排放改造时，可参考本文件识别出无组织（颗粒物）排放源及对应的治理设施、监控设施，对照超低排放相关要求，排查出需要实施改造的无组织（颗粒物）排放源，为制定改造方案奠定基础。

评估单位在开展超低排放评估时，可参考本文件对企业建立的无组织（颗粒物）排放源清单的完整性和有效性进行评估。针对存在问题的点位，待企业整改完成后，应对问题项进行复核销号处理，将最终形成的无组织（颗粒物）排放源清单作为评估监测报告的附件。

本文件也可作为管理部门对钢铁企业开展无组织（颗粒物）排放源日常监督检查的参考。

7.2 钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单维护

企业出现涉及原料、石灰、烧结、球团、炼铁、炼钢、焦化、轧钢、钢渣处理等主要生产装备变化的，应对当年度的清单进行更新，制定最新的无组织（颗粒物）排放源清单。

8 指南实施建议

本文件是对目前钢铁企业无组织（颗粒物）排放源清单编制经验的总结，相关企业在实施超低排放改造时，可结合企业实际，参考本文件中的相关要求开展相关工作。

附录 A
(资料性)

物料储存无组织(颗粒物)排放源清单

仅对部分点位进行示例展示, 供参考, 见表 A.1。

表 A.1 物料储存设施无组织(颗粒物)排放源清单参考表

编码序号	序号	所在分厂/车间	存储场所/设施名称	物料名称及类型	封闭方式	储存能力	作业方式	料场出入口情况
CCYL0001	1	烧结	1#烧结原料大棚	名称: 铁精粉 类型: 粘湿物料	全封闭	面积: 75000m ² 受料量: 530 万 t	全机械化作业料场	进出口数量: 2 进 2 出 大门开启方式: 自动识别自动开启/关闭卷帘门
CCLT0001	2	高炉	1#高炉喷吹煤棚	名称: 煤 类型: 粘湿物料	全封闭	面积: 51400m ² 受料量: 400 万 t	人工作业料场	进出口数量: 1 处进出共用大门 大门开启方式: 自动识别自动开启/关闭卷帘门
CCLT0002	3	高炉	1#高炉原料大棚	名称: 块矿、球团 类型: 块状物料	全封闭	面积: 18400m ² 受料量: 200 万 t	人工作业料场	进出口数量: 1 进 1 出 大门开启方式: 自动识别自动开启/关闭卷帘门
CCGZ0001	4	钢渣处理	钢渣堆场料场	名称: 钢渣 类型: 粘湿物料	全封闭	面积: 51400m ² 受料量: 400 万 t	人工作业料场	进出口数量: 1 处进出共用大门 大门开启方式: 自动识别自动开启/关闭卷帘门

编码序号	序号	所在分厂/车间	存储场所/设施名称	物料名称及类型	封闭方式	储存能力	作业方式	料场出入口情况
CCSH0001	5	石灰	石灰粉仓	名称：熟石灰 类型：粉状物料	全密闭	面积：/ 受料量：1.4万 t	筒仓	/
.....

附录 B
(资料性)

物料输送无组织(颗粒物)排放源清单

仅对部分点位进行示例展示, 供参考, 见表 B.1 及 B.2。

表 B.1 物料封闭输送无组织(颗粒物)排放源清单参考表

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSYL0001	1	原料	2#烧结原料大棚一区汽车/铲车装卸料	铁精粉	>6%	/	治理设施编号: TA001 类型: 雾炮抑尘 安装数量: 1台 安装位置: 离地高度 8m 处 抑尘作业启动原则: 联动开启 雾炮液滴粒径: $\leq 30\mu\text{m}$ 雾炮有效射程: 60m 雾炮水平旋转角度: 180° 耗水量: $\leq 0.5\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: SP001 监控方式: 带尘羽识别与定位功能的高清视频监控 安装位置: 离地高度 13m 处 主要参数: 识别与定位/联动与控制

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSYL0002	2	原料	2#烧结原料大棚二区汽车/铲车装卸料	铁精粉、煤	>6%	/	治理设施编号: TA002 类型: 雾炮抑尘 安装数量: 1台 安装位置: 离地高度8m处 抑尘作业启动原则: 联动开启 雾炮液滴粒径: $\leq 30\mu\text{m}$ 雾炮有效射程: 60m 雾炮水平旋转角度: 180° 耗水量: $\leq 0.5\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: TSP001 监控方式: 激光遥感 TSP 安装位置: 离地高度 13m 处 主要参数: TSP 设备编码: SP002 监控方式: 高清视频监控 安装位置: 离地高度 13m 处 主要参数: 视频
SSYL0003	3						
SSYL0003	4	原料	K422 移动卸矿车受料	块矿	<6%	封闭	收尘形式: 移动封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 蝶阀 开关方式: 手动 除尘系统名称: 炼铁厂 1 号再筛分除尘 收尘能力: $100000\text{m}^3/\text{h}$	设备编码: TSP008 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 10m 处 主要参数: TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSYL0004	5	原料	机械化料场堆取料机堆取料臂末端取料/受料点	铁精粉	>6%	/	治理设施编号：TA003 类型：机载抑尘 安装数量：1台 安装位置：机械化料场堆取料机堆取料臂末端 抑尘作业启动原则：联动开启 抑尘液滴粒径： $\leq 30\mu\text{m}$ 有效射程：10m 耗水量： $\leq 0.2\text{m}^3/\text{h}$ 功率：5KW	设备编码：TSP009 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 10m 处 主要参数：TSP
SSYL0005	6	原料	机械化料场堆取料机堆取料臂末内侧受料/给料点	铁精粉	>6%	/	治理设施编号：TA004 类型：机载抑尘 安装数量：1台 安装位置：机械化料场堆取料机堆取料臂内侧 抑尘作业启动原则：联动开启 抑尘液滴粒径： $\leq 30\mu\text{m}$ 有效射程：10m 耗水量： $\leq 0.2\text{m}^3/\text{h}$ 功率：5KW	设备编码：TSP010 监控方式：激光遥感 TSP 安装位置：离地高度 10m 处 主要参数：TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSYL0006	7	原料	机械化料场外供皮带受料点	铁精粉	>6%	/	治理设施编号: TA005 类型: 干雾抑尘 安装数量: 1台 安装位置: 机械化料场外供皮带受料点 抑尘作业启动原则: 联动开启 抑尘液滴粒径: $\leq 30\mu\text{m}$ 有效射程: 10m 耗水量: $\leq 0.2\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: TSP011 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 10m 处 主要参数: TSP
SSYL0007	8	原料	机械化料场进料皮带堆取料机高处给料点	铁精粉	>6%	/	治理设施编号: TA006 类型: 机载抑尘 安装数量: 1台 安装位置: 机械化料场进料皮带堆取料机高处给料点 抑尘作业启动原则: 联动开启 抑尘液滴粒径: $\leq 30\mu\text{m}$ 有效射程: 10m 耗水量: $\leq 0.2\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: TSP012 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 10m 处 主要参数: TSP
SSYL0008	9						

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSSJ0001	10	1#烧结机	1号仓圆盘给料机落料(1#电子皮带秤受料)	白云石	<6%	封闭	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 插板阀 开关方式: 电动 除尘系统名称: 1#烧结配料除尘 收尘能力: 50000m ³ /h	设备编码: TSP011 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
SSSJ0002	11	1#烧结机	1#电子皮带秤落料至混1皮带	白云石	<6%	封闭	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 插板阀 开关方式: 电动 除尘系统名称: 1#烧结配料除尘 收尘能力: 50000m ³ /h	设备编码: TSP011 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
SSSJ0003	12	1#烧结机	混1皮带机头	混合料	<6%	封闭	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 插板阀 开关方式: 电动 除尘系统名称: 一混机除尘 收尘能力: 50000m ³ /h	设备编码: TSP013 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSSJ0004	13	2#烧结机	2号生石灰仓螺旋给料机落料至混1皮带	生石灰	<6%	密闭	/	设备编码: TSP022 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
SSSJ0005	14						
SSQT0001	15	1#链篦机回转窑	1号给料皮带卸料点	铁精粉	>6%	封闭	/	设备编码: TSP024 监控方式: TSP 粉尘监测仪 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP 设备编码: SFY001 监控方式: 在线水分监测仪 安装位置: 1#皮带 主要参数: 含水率
SSQT0002	16						
SSJH0001	17	1#、2#焦炉	煤筒仓移动卸料车上料皮带落料点	煤	>6%	封闭	收尘形式: 移动封闭罩 设计罩面风速: 2m/s 收尘支管配套阀门的种类: 插板阀 开关方式: 电动 除尘系统名称: 煤筒仓除尘 收尘能力: 200000m ³ /h	设备编码: TSP026 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 15m 处 主要参数: TSP
SSJH0002	18						

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSLT0001	19	1#高炉	1#高炉喷吹煤棚西门出口	煤	>6%	/	汽车冲洗安装数量：1 汽车冲洗位置：距出口 5m 处 汽车冲洗设备冲洗喷头覆盖区域长度：18m 汽车冲洗设计水压：1.2MPa 拦车杆配置情况：有 设计冲洗时间：60s 料水台、吹干装置配置情况：吹干设备 2 套 保温防冻装置配备情况：无，南方地区常年无冻 污水处理工艺及设施规格：进入综合污水处理厂、使用回用新水	设备编码：SP018 监控方式：高清视频监控 安装位置：洗车机出口 5m 处 主要参数：视频
SSLT0002	20	1#高炉	101 皮带受料（1#仓 2#仓给料）	煤	>6%	封闭	收尘形式：移动罩 设计罩面风速：2m/s 收尘支管配套阀门的种类：插板阀 开关方式：电动 除尘系统名称：炼铁北喷煤 1#单点除尘 收尘能力：10000m ³ /h	设备编码：TSP037 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 1m 处 主要参数：TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSLT0003	21	1#高炉	应急返矿卡排口	返矿	<6%	区域封闭	收尘形式: 顶吸罩 设计罩面风速: 4m/s 收尘支管配套阀门的种类: 碟阀 开关方式: 气动 除尘系统名称: 一高炉矿槽除尘 收尘能力: 500000m ³ /h	设备编码: TSP039 监控方式: TSP 安装位置: 1m 主要参数: TSP 设备编码: SP003 监控方式: 高清视频监控 安装位置: 离地高度 3m 处 主要参数: 视频
SSLT0004	22						
SSLG0001	23	炼钢	1#转炉辅料地下料仓喂料口	生石灰块、硅铁	<6%	区域封闭	收尘形式: 顶吸罩 设计罩面风速: 4m/s 收尘支管配套阀门的种类: 碟阀 开关方式: 气动 除尘系统名称: 一炼钢地下料仓上料除尘 收尘能力: 100000m ³ /h	设备编码: TSP048 监控方式: 激光遥感 TSP 安装位置: 离地高度 5m 处 主要参数: TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	输送物料名称	输送物料含水率	输送过程封闭情况	治理设施配置情况	监控设施
SSLG0002	24	电炉	废钢水平上料皮带喂料口	废钢	<6%	区域封闭	治理设施编号: TA004 类型: 干雾抑尘 安装数量: 1套 安装位置: 距喂料口 1m 处 抑尘作业启动原则: 人工开启 液滴粒径: $\leq 10\mu\text{m}$ 耗水量: $\leq 1\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: TSP053 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
SSLG0003	25						
SSGZ0001	26	钢渣处理	钢渣处理 1#皮带落料点	钢渣	>6%	封闭	治理设施编号: TA005 类型: 干雾抑尘 安装数量: 1套 安装位置: 1m 处 抑尘作业启动原则: 联动开启 液滴粒径: $\leq 10\mu\text{m}$ 耗水量: $\leq 1\text{m}^3/\text{h}$ 功率: 5KW	设备编码: TSP061 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
.....

表 B.2 物料密闭输送无组织（颗粒物）排放源清单参考表

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	输送物料名称	运输方式
SSLT0051	1	1#高炉	高炉重力除尘卸灰点	除尘灰	气力输送
SSSJ0051	2	1#烧结	烧结配料除尘卸灰点	除尘灰	吸排罐车
SSSJ0052	3	1#烧结	1#生石灰仓受料	生石灰	气力输送
SSJH0021	4	1#焦炉	1#焦炉脱硫灰	脱硫灰	吸排罐车
SSFD0021	5	发电一分厂	1#粉煤灰	粉煤灰	吸排罐车
.....

附录 C
(资料性)

生产工艺过程无组织(颗粒物)排放源清单

仅对部分点位进行示例展示, 供参考, 见表 C.1。

表 C.1 生产工艺过程无组织(颗粒物)排放源清单参考表

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织(颗粒物)排放源名称(位置描述)	治理设施配置情况	监控设施
GYSJ0001	1	1#烧结机	1#破碎机	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 蝶阀 开关方式: 手动 除尘系统名称: 1#烧结配料除尘 收尘能力: 300000m ³ /h	设备编码: TSP015 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
GYSJ0002	2	1#烧结机	1#烧结机二次混合机	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类: 蝶阀 开关方式: 手动 除尘系统名称: 1#湿式电除尘 收尘能力: 200000m ³ /h	设备编码: TSP020 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 处 主要参数: TSP
GYSJ0003	3	1#烧结机	烧结机尾	收尘形式: 封闭罩 设计罩面风速: 2m/s 收尘支管配套阀门的种类: 蝶阀 开关方式: 气动 除尘系统名称: 1#烧结机机尾除尘 收尘能力: 1500000m ³ /h	设备编码: TSP016 监控方式: TSP 安装位置: 离地高度 1m 主要参数: TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	治理设施配置情况	监控设施
GYSJ0004	4	1#烧结机	烧结机环冷机	上水密封，下机械密封	设备编码：TSP019 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 1m 处 主要参数：TSP 设备编码：SP009 监控方式：高清视频监控 安装位置：离地高度 3m 处 主要参数：视频
GYSJ0005	5	1#烧结机	1#烧结成品振动筛	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：气动 除尘系统名称：1#烧结机成品除尘 收尘能力：800000m ³ /h	设备编码：TSP020 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 1m 处 主要参数：TSP
GYSJ0006	6	1#烧结机		
GYQT0001	7	1#球团竖炉	1#烘干机	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：插板阀 开关方式：手动 除尘系统名称：1#球团竖配料除尘 收尘能力：200000m ³ /h	设备编码：TSP025 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 1m 处 主要参数：TSP
GYQT0002	8	1#球团竖炉		

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	治理设施配置情况	监控设施
GYLT0001	9	1#高炉	1#焦炭振动筛	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：插板阀 开关方式：手动 除尘系统名称：1#高炉槽下除尘 收尘能力：1200000m ³ /h	设备编码：TSP040 监控方式：激光遥感 TSP 安装位置：离地高度 15m 处 主要参数：TSP
GYLT0002	10	1#高炉	2#焦炭振动筛	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：插板阀 开关方式：手动 除尘系统名称：1#高炉槽下除尘 收尘能力：1200000m ³ /h	设备编码：TSP040 监控方式：激光遥感 TSP 安装位置：离地高度 14m 处 主要参数：TSP
GYLT0003	11	1#高炉		
GYLT0004	12	1#高炉	1#高炉均压放散废气	强制 100% 回收	设备编码：SP010 监控方式：高清视频监控 安装位置：1#高炉矿槽顶部 主要参数：视频
GYLT0005	13		
GYLG0001	14	炼钢	1#混铁炉	收尘形式：侧吸罩 设计罩面风速：3m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：混铁炉除尘 收尘能力：500000m ³ /h	设备编码：TSP049 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 2m 处 主要参数：TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	治理设施配置情况	监控设施
GYLG0002	15	炼钢	1#铁水预处理	收尘形式：侧吸罩 设计罩面风速：3m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：铁水预处理除尘 收尘能力：1000000m ³ /h	设备编码：TSP049 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 2m 处 主要参数：TSP
GYLG0003	16	转炉炼钢	1#精炼炉	收尘形式：移动封闭罩 设计罩面风速：3m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：二次除尘 收尘能力：800000m ³ /h	设备编码：TSP050 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 2m 处 主要参数：TSP
GYLG0004	17	转炉炼钢	废钢切割	收尘形式：移动封闭罩 设计罩面风速：3m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：废钢切割单点除尘 收尘能力：20000m ³ /h	设备编码：TSP051 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 2m 处 主要参数：TSP
GYLG0005	18	转炉炼钢		
GYLG0006	19	电炉炼钢	1#电炉	收尘形式：独立第四孔除尘+狗窝罩+顶吸罩 设计罩面风速：狗窝罩（3m/s）+顶吸罩（3m/s） 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：1#电炉除尘、2#电炉除尘 收尘能力：500000m ³ /h、1500000m ³ /h	设备编码：TSP054 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 5m 处 主要参数：TSP

编码序号	序号	所在分厂/车间	无组织（颗粒物）排放源名称（位置描述）	治理设施配置情况	监控设施
GYLG0007	20		
GYJH0001	21	焦化一车间	1#原煤破碎	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：气动 除尘系统名称：备煤除尘 收尘能力：300000m ³ /h	设备编码：TSP028 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 5m 处 主要参数：TSP
GYJH0002	22	焦化一车间	1#焦炭筛分	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：电动 除尘系统名称：筛焦除尘 收尘能力：800000m ³ /h	设备编码：TSP033 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 5m 处 主要参数：TSP
GYJH0003	23	焦化一车间		
GYZG0001	24	1#轧线	1#轧线精轧机	收尘形式：封闭罩 设计罩面风速：1.5m/s 收尘支管配套阀门的种类：蝶阀 开关方式：手动 除尘系统名称：1#塑烧板除尘 收尘能力：1200000m ³ /h	设备编码：TSP060 监控方式：TSP 安装位置：离地高度 2m 处 主要参数：TSP
GYZG0002	25			
.....

