**附件4**

技术要求

一、挡渣帽质量技术标准（要求）及结算考核办法：

（一）按图纸尺寸及结构制作（具备不同规格），图纸由炼钢厂根据使用要求制定。

（二）在不影响正常使用情况下，按炼钢厂出具的外形完好率情况作为结算依据，每月不少于3次抽查外形完好率。

二、挡渣塞总包质量技术标准（要求）及结算考核办法：

（一）总包及供货范围：安源65吨转炉用的挡渣塞（含挡渣球、挡渣帽、挡渣棒）的供货，挡渣帽按需方使用要求尺寸进行供货。

（二）月挡渣成功率≥98%，每降0.01%合同单价减0.02%。挡渣成功率连续2个月低于95%, 需方有权取消供方的总包资格。

（三）产品出现断档扣30000元/次，因断档造成的需方损失由供方负责赔偿。

（四）由于供方的质量问题（挡渣塞与挡渣棒炸裂、挡渣塞与挡渣棒分离、挡渣塞与挡渣棒上浮等）而引起的需方损失，由供方负责赔偿。

（五）挡渣塞球体部分重量18.0±lkg，需方对挡渣塞球体部分重量进行抽查。抽查频次每月不少于4次,每次不少于2个，抽查不合格按2000元/次进行扣罚。

（六）挡渣塞球体部分体积密度＞3.6g/cm³，此理化指标只作为质量异议时的参考依据，实际以使用效果即挡渣率作为结算依据。

（七）挡渣球库存不少于100只，每少一次按500元/次考核。

（八）以上扣款条款，每月结算时由需方出具证明材料，非供方原因造成的扣款，需方不进行扣款。