锑锭质量验收准则

YSZZ GB/T 1599—2014

1　验收流程

物料→资源储运经营中心→炼钢总厂使用区域

2　资源储运经营中心验收项目

2.1　包装、标志、质量证明书。

2.1.1　包装

用木箱包装，用铁皮带加固。箱净重100kg或1000kg。

2.1.2　标志

包装物上应涂刷不易脱落的标志标明：生产厂家；产品名称和牌号；商标；批重；净重。

2.1.3　质量证明书

每批产品应附有质量证明书，注明：供方名称和商标；产品名称和牌号；批号；净重和件数；分析检验结果技术监督部门印记；本标准编号；出厂日期。

2.2　外观质量

2.2.1　锡锭表面应平整、整洁，不允许有浮渣、夹层及外来夹杂物。

2.2.2　粒度：结构为截角六面体，每锭质量不大于25kg。

2.2.3　验收频次：批批验收。化学成分以出卖人为准。按《原发质量证明书》判定。

执行标准

锑锭标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项 目 | 技术要求/％（Sb99.70） | 运行环境必判标志 |
| Sb | ≥99.70 | 否 |
| As | ≤0.050 | 否 |
| Fe | ≤0.020 | 否 |
| S | ≤0.040 | 否 |
| Cu | ≤0.010 | 否 |
| Se | ≤0.0030 | 否 |
| Pb | ≤0.150 | 否 |
| Bi | ≤0.0030 | 否 |
| Cd | ≤0.0010 | 否 |
| 总和 | ≤0.30 | 否 |
| 注：锑的含量系指100%减去砷、铁、硫、铜、硒、铅、铋和镉杂质含量实测总和的值。 |

3　理化指标验收

日常免检。如有需要，可以抽检。