**附件5**

高炉无水炮泥总包技术标准及扣罚条款

**一、450m3高炉无水炮泥总包技术质量标准及扣罚条款**

1. 湘东炼铁厂3号高炉、安源炼铁厂1号高炉、2号高炉、3号高炉：无水炮泥的质量必须满足低品位矿，高冶强冶炼的要求,在炉前操作正常情况下，要具有快速烧结、强度好的性能。不能因炮泥质量造成铁口难开、铁口垮塌、铁口浅（深度低于1.6m），扣罚500元/炉次。

湘东炼铁厂1号高炉、4号高炉：高炉无水炮泥的质量必须满足低品位矿，高冶强冶炼的要求,在炉前操作正常情况下，要具有快速烧结、强度好的性能。不能因炮泥质量造成铁口难开、铁口垮塌，扣罚500元/炉次。

（二）因炮泥质量影响铁口维护，造成高炉减风堵口或自动烧穿，扣罚10000元/次。

（三）炮泥在满足生产工艺需求的前提下，必须满足环保要求。因炮泥质量问题，在炉前操作正常情况下，造成开铁口期间大量黑烟喷溅，扣罚5000元/次。

（四）其它与炮泥质量相关，不能满足生产工艺需求的情况扣罚4000元/次。由于炮泥质量问题，造成重大事故的按事故分析会结果进行扣罚。

（五）出现以上问题，供应商必须及时到现场进行指导，需方明确责任后，根据扣罚条款对相关方进行扣罚。

（六）所供材料必须保证不能断档，每影响1次，扣罚5万元。日常维护用的有水炮泥由供应商自行解决。

（七）出铁过程抗渣铁侵蚀、抗冲刷性能良好。月平均每炉出铁时间≥50分钟”，月平均每炉出铁时间≥50分钟不予扣款（统计数据四舍五入取整数）；45分钟≤月平均出铁时间＜50分钟，扣供方1000元/分钟；40分钟≤月平均出铁时间＜45分钟，扣供方2000元/分钟；月平均出铁时间＜40分钟，扣供方3000元/分钟；如一周内出铁时间＜40分钟的炉次≥60%，并在后续10天内平均出铁时间没有达到≥45分钟的情况下，需方有权采购其他能够满足生产的无水炮泥，所产生的差价由供方承担。

（八）湘东炼铁厂1号高炉、4号高炉：铁口深度≥1.6米为合格，月度统计铁口深度合格率以95%为基准（统计数据四舍五入取整数）。合格率≥95%不予扣款；90%≤合格率＜95%，每低1%扣供方1000元；70%≤合格率＜90%，每低1%扣供方1500元；合格率＜70%，每低1%扣供方2000元；如一周内铁口深度＜1.6米的炉次≥60%，并在后续10天内铁口深度合格率没有达到≥70%的情况下，需方有权采购其他能够满足生产的无水炮泥，所产生的差价由供方承担。

**二、1080m3高炉无水炮泥总包技术质量标准及扣罚条款**

（一）高炉无水炮泥的质量必须满足低品位矿，高冶强冶炼的要求,在炉前操作正常情况下，要具有快速烧结、强度好的性能。不能因炮泥质量造成铁口难开、铁口垮塌，扣罚500元/炉次。

（二）因炮泥质量影响铁口维护，造成高炉减风堵口或自动烧穿，扣罚10000元/次。

（三）炮泥在满足生产工艺需求的前提下，必须满足环保要求。因炮泥质量问题，在炉前操作正常情况下，造成开铁口期间大量黑烟喷溅，扣罚5000元/次。

（四）其它与炮泥质量相关，不能满足生产工艺需求的情况扣罚4000元/次。由于炮泥质量问题，造成重大事故的按事故分析会结果进行扣罚。

（五）出现以上问题，供应商必须及时到现场进行指导，需方明确责任后，根据扣罚条款对相关方进行扣罚。

（六）所供材料必须保证不能断档，每影响1次，扣罚5万元。日常维护用的有水炮泥由供应商自行解决。

（七）出铁过程抗渣铁侵蚀、抗冲刷性能良好。月平均每炉出铁时间≥60分钟不予扣款（统计数据四舍五入取整数）；55分钟≤月平均出铁时间＜60分钟，扣供方2000元/分钟；45分钟≤月平均出铁时间＜55分钟，扣供方3000元/分钟；月平均出铁时间＜45分钟，扣供方4000元/分钟；如一周内出铁时间＜45分钟的炉次≥60%，并在后续10天内平均出铁时间没有达到≥55分钟的情况下，需方有权采购其他能够满足生产的无水炮泥，所产生的差价由供方承担。

（八）铁口深度≥2.5米为合格，月度统计铁口深度合格率以95%为基准（统计数据四舍五入取整数）。合格率≥95%不予扣款；90%≤合格率＜95%，每低1%扣供方1000元；70%≤合格率＜90%，每低1%扣供方2000元；合格率＜70%，每低1%扣供方4000元；如一周内铁口深度＜2.5米的炉次≥60%，并在后续10天内铁口深度合格率没有达到≥70%的情况下，需方有权采购其他能够满足生产的无水炮泥，所产生的差价由供方承担。