

全国建筑钢材钢厂周生产调查指标注释说明

调研指标注释说明：

- 1、“开工率”指调研当天（周三），正常生产的设备条数与样本内总设备数的比值
- 2、“产能利用率”指调研周期内（上周四到本周三）合计7日，样本企业生产的螺纹钢/线材（盘螺）总产量与样本企业总生产能力的比值
- 3、“周产量”指调研周期内（上周四到本周三），样本企业生产的螺纹钢/线材（盘螺）总产量
- 4、“钢厂库存”指调研当天（周三），样本钢厂仓库堆放的实物库存
- 5、“社会库存”指调研当天（周四），所盘样本仓库中的建筑钢材（螺纹钢、线盘）库存，不包含厂内库存、在港未卸库存、在途库存。
- 6、“总库存”指钢厂库存与社会库存的合计值

数据采集方式：电话调研

数据采集频率：一周一次

数据发布频率：一周一次

数据发布日期：每周五

数据发布时间：每周五 17:00

数据发布地址：<https://list1.mysteel.com/article/p-93-----1.html>

样本代表性说明：螺纹钢钢厂调查样本覆盖了全国的137家主流钢厂，占全国螺纹钢有效总产能的比例为64.56%；线盘钢厂调查样本覆盖了全国的92家主流钢厂，占全国线盘有效总产能的比例为52.65%。